

生産ラインの監視と入室管理で 高い製品品質を維持

ライン監視に
在庫の管理に
作業効率アップに



防犯カメラ
未設置の
ままだと...

工場の抱える様々な不安・問題点



工場監視システムには、こんなメリットが！

ライン

在庫管理

作業効率

メリット1 異物混入防止・衛生管理に！

メリット2 従業員の入室管理で侵入防止！

メリット3 確実な指導で作業効率アップ！

【導入実績】 -----
日清オイリオ、デリカフーズ、味の素 他多数

品質管理のために定められたルールを作業員が守っているかどうかを監視可能になります。検査回数の減少とこれに伴う費用削減や、作業員による盗難・不正な労災補償請求の抑止、出荷間違いの防止などにも、このIPカメラシステムを活用できます。

【オススメの構成機器】



PF-IM522C



PF-IM542B



PF-IH516A



PF-IH408